



Vorheriger Name: Shell Corena D

# Shell Corena S2 R 68

- Zuverlässiger Schutz
- Für reguläre Ölstandzeiten

## Luftverdichter-Öl

Shell Corena S2 R sind Hochleistungs-Kompressorenöle mit detergierenden Eigenschaften für die Schmierung von Schrauben- und Vielzellenkompressoren mit Öleinspritzung. Entwickelt für zuverlässigen Schutz bei einer Kompressorenleistung von bis zu 15 bar und 100°C Verdichtungsendtemperatur sowie Ölstandzeiten von bis zu 4.000 Stunden.

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer - Einsparung von Wartungskosten**  
Shell Corena S2 R Öle helfen, Wartungsintervalle von bis zu 4000 Stunden zu ermöglichen (wenn diese vom Hersteller entsprechend zugelassen sind), auch bei Verdichtungsendtemperaturen von bis zu 100°C.  
Besondere Leistungsmerkmale:
  - Sie wurden darauf ausgelegt, die Bildung von Rückständen in Flügelzellenkompressoren zu verringern.
  - Sie helfen, die Bildung von Ablagerungen in Schraubenkompressoren zu minimieren.
  - Entwickelt für hervorragende Reinheit der inneren Oberflächen - insbesondere in Ölabscheidern.
  - Das exakte Ölwechselintervall hängt ab von der Qualität der eingeleiteten Luft, den Belastungszyklen und den Betriebsbedingungen ab. Für heißes und feuchtes Klima wird ein verkürztes Ölwechselintervall empfohlen (beachten Sie die Empfehlungen des Herstellers).
- **Herausragender Verschleißschutz**  
Shell Corena S2 R Öle helfen durch ihren seit vielen Jahren bewährten Verschleißschutz, die Nutzung kritischer Komponenten wie Getriebe und Lager zu verlängern.
- **Entwickelt für einen effizienten Betrieb**  
Luftabscheidevermögen und geringe Neigung zur Schaumbildung sind wichtige Leistungseigenschaften eines Kompressorenöls, die helfen, zuverlässiges Anfahren und gleichbleibende Verfügbarkeit von Druckluft zu ermöglichen. Shell Corena S2 R Öle unterstützen durch ihr gutes Luftabscheidevermögen ohne übermäßige Schaumbildung, einen störungsfreien Betrieb auch bei zyklischer Nutzung.

Außerdem besitzen sie ein gutes Demulgiervermögen, was bedeutet, dass Wasser und Öl sich in den gebräuchlichen Trennapparaten separieren und die Bildung einer stabiler Emulsionen im Kondensat vermieden wird.

#### Hauptanwendungsbereiche



- **Flügelzellenkompressoren**  
Geeignet für ölgeschmierte / öleingespritzte Flügelzellenkompressor.
- **Schraubenkompressoren**  
Geeignet für ölgeschmierte / öleingespritzte Luftkompressoren, welche in einem Bereich bis zu 15 bar und 100°C Luftverdichtungsendtemperatur arbeiten. Auch für Maschinen, die im mobilen Bereich unter schweren Umgebungsbedingungen eingesetzt werden, wie zum Beispiel auf Baustellen.
- **Drehschieber-Vakuumpumpen**  
Shell Corena S2 R Öle können in Anwendungen wie Drehschieber-Vakuumpumpen genutzt werden. Für ein mittleres Vakuum von  $1 \times 10^{-3}$  mbar empfehlen wir unser Shell Vacuum Pump S2 R 100.

#### Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- Shell Corena S2 R wird von den bedeutenden OEMs weltweit benutzt.
- ISO-L-DAH 46  
Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an den Ihnen bekannten Shell Ansprechpartner.

## Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Kompatibilität mit Dichtungsmaterialien**

Shell Corena S2 R Öle können in Verbindung mit allen mineralölverträglichen Dichtungen und Farbanstrichen verwendet werden.

## Typische Kennwerte

| Eigenschaften                    |        |                    | Methode                         | Corena S2 R 68 |
|----------------------------------|--------|--------------------|---------------------------------|----------------|
| ISO Viskositätsklasse (ISO VG)   |        |                    | ISO 3448 / DIN 51519            | 68             |
| Kinematische Viskosität          | @40°C  | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445                       | 68             |
| Kinematische Viskosität          | @100°C | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445                       | 8.9            |
| Dichte                           | @15°C  | kg/m <sup>3</sup>  | ASTM D 1298                     | 880            |
| Flammpunkt (COC)                 |        |                    | ASTM D 92                       | 240            |
| Pourpoint                        |        |                    | DIN ISO 3016 / DIN DIN ISO 3016 | -30            |
| Sulfatasche                      |        |                    | DIN 51575                       | 0.43           |
| Oxidationsstabilität (Delta CCT) |        |                    | DIN 51352-1                     | 0.45           |
| Wasserabscheidevermögen          | @54°C  | min                | ASTM D 1401                     | 45             |
| FZG Test                         |        |                    | Schadenskraftst. CEC-L-07-A-85  | 11             |

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

## Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- **Gesundheit und Sicherheit**

Shell Corena S2 R Oil führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe. Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter [www.Shell.de/datenblaetter](http://www.Shell.de/datenblaetter) abrufen können.

- **Schützen Sie die Umwelt**

Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

## Zusätzliche Informationen

- **Hinweis**

Für Informationen zu anderen nicht in dieser Broschüre enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

# Shell Corena S2 R

