

# MOLYKOTE® 3400A AERO Anti-Friction Coating

Hitzehärtender Trockenschmierstoff für Metall-Metall Materialpaarungen bei langsamen bis mittelschnellen Geschwindigkeiten und mittlerer bis hoher Belastung

## Eigenschaften & Vorteile

- Exzellente Schmierwirkung
- Hohes Lastragevermögen
- Exzellente Haftung an Metallen
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohe Beständigkeit gegenüber Ölen und Treibstoffen
- Guter Korrosionsschutz

## Zusammensetzung

- Festschmierstoffe
- Organischer Binder
- Organische Lösemittel

## Anwendungen

Geeignet zur Dauerschmierung von Reibkontakten mit hohen Belastungen und niedrigen Geschwindigkeiten bei gleichzeitigem Korrosionsschutz.

Trockene Alternative zu Ölen oder Schmierfetten, falls diese aus technischen Gründen nicht eingesetzt werden können oder aufgrund von Verschmutzung unerwünscht sind.

## Gebrauchsanweisung

### Oberflächenvorbereitung

Vor Auftrag von MOLYKOTE® 3400A AERO Anti-Friction Coating, sollte die zu beschichtende Oberfläche gereinigt und entfettet werden.

Empfohlene Vorbehandlungsmethoden: Sandstrahlen und Phosphatieren. Beide Vorbehandlungsmethoden erhöhen die Adhäsion und die Lebensdauer von MOLYKOTE® 3400A AERO Anti-Friction Coating.

### Anwendungshinweise

MOLYKOTE® 3400A AERO Anti-Friction Coating vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. Geeignete Applikationsverfahren sind Sprühen, Tauchen oder Tauchzentrifugieren.

Die empfohlene, trockene Schichtdicke beträgt 5 bis 20 µm.

## Typische Eigenschaften

Hinweis für Verfasser technischer Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale MOLYKOTE®-Verkaufsniederlassung.

Standard <sup>(1)</sup>	Test	Einheit	Ergebnis
	Farbe		Dunkelgrau
	Gebrauchstemperaturbereich	°C	-200 bis 260

### Physikalische Eigenschaften

ASTM D1475	Dichte bei 23°C	g/ml	1.1
EN ISO DIN 2431	Viscosität, Cup #3 bei 23°C	s	38
ASTM D56	Flammpunkt	°C	10

### Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer

ASTM D2714	LFW-1 Prüfmethode – rotierend, Last: 2,860 N, n = 72 rpm, v = 7.9 m/min, Anzahl Umdrehung bis µ = 0.1		p = 158,000 <sup>(2)</sup>
ASTM D2714	LFW-1 Prüfmethode – oszillierend, Last: 900 N, Frequenz = 89.5 osc./min., Anzahl Umdrehung bis µ = 0.08		p = 140,000 <sup>(2)</sup>
ASTM D2625	Falex, Prozedur B, Lasttragevermögen	N lbf	p = 20,000 <sup>(2)</sup> p = 4,500 <sup>(2)</sup>
ASTM D2625	Falex, Prozedur A, Lebensdauer bei 4,450 N Last	min	p >450 <sup>(2)</sup>

<sup>(1)</sup> ASTM: American Society for Testing and Materials. DIN: Deutsches Institut für Normung.

<sup>(2)</sup>p = Oberflächenvorbehandlung = Mn-phosphatierung.

<sup>(3)</sup>p = Oberflächenvorbehandlung = Zn-phosphatierung.

<sup>(4)</sup>Liste der geprüften Fluide für die Luftfahrt auf Anfrage verfügbar.

Fortsetzung auf nächster Seite

## Typische Eigenschaften (Fortsetzung)

Standard <sup>(1)</sup>	Test	Einheit	Ergebnis
<b>Beständigkeit</b>			
ASTM B117 DIN 50021	Korrosionsschutz; kein Auftreten von Rotrost (Stahlsubstrat, Sprühapplikation, trockene Filmdicke = 10 µm)	h	p = min 100 <sup>(3)</sup>
ASTM D2510	Resistenz gegenüber gängigen Fluiden für die Luftfahrt, Prozedur C <sup>(4)</sup>		Kein Haftungsverlust
ASTM D2510	Haftung der Lackschicht, Prozedur A		Kein Haftungsverlust

<sup>(1)</sup> ASTM: American Society for Testing and Materials. DIN: Deutsches Institut für Normung.

<sup>(2)</sup>p = Oberflächenvorbehandlung = Mn-phosphatierung.

<sup>(3)</sup>p = Oberflächenvorbehandlung = Zn-phosphatierung.

<sup>(4)</sup>Liste der geprüften Fluide für die Luftfahrt auf Anfrage verfügbar.

### Oberflächenbedeckungsvermögen

Bei trockener Schichtdicke von 10 µm beträgt das Oberflächenbedeckungsvermögen von MOLYKOTE® 3400A AERO Anti-Friction Coating in etwa 16 m<sup>2</sup>/kg (dieser Wert beinhaltet nicht die prozessbedingten Materialverluste).

### Löslichkeit

Die Verdünnung kann mit MOLYKOTE® L 13 Verdüner durchgeführt werden.

### Aushärtung

Typische Aushärtebedingungen bei Teiletemperatur betragen 30 min bei 200°C oder 60 min bei 150°C.

## Sicherheitshinweise

DIE FÜR EINE SICHERE VERWENDUNG ERFORDERLICHEN INFORMATIONEN ZUR PRODUKTSICHERHEIT SIND NICHT IN DIESEM DOKUMENT ENTHALTEN. LESEN SIE VOR GEBRAUCH PRODUKT-UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER UND ETIKETTEN AUF DEM BEHÄLTER ZUR SICHEREN HANDHABUNG, SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT.

## Haltbarkeit und Lagerung

Bei Lagerung zwischen 0 °C und 23 °C in ungeöffneten Originalbehältern, beträgt die Haltbarkeit von MOLYKOTE® 3400A AERO Anti-Friction Coating 24 Monate ab dem Herstellungsdatum.

## Verpackung

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene MOLYKOTE® Niederlassung oder Ihren MOLYKOTE® Händler.

DuPont™, the DuPont Oval Logo, and all trademarks and service marks denoted with ™, SM or ® are owned by affiliates of DuPont de Nemours, Inc. unless otherwise noted.

© 2005-2019 DuPont.

The information set forth herein is furnished free of charge and is based on technical data that DuPont believes to be reliable and falls within the normal range of properties. It is intended for use by persons having technical skill, at their own discretion and risk. This data should not be used to establish specification limits nor used alone as the basis of design. Handling precaution information is given with the understanding that those using it will satisfy themselves that their particular conditions of use present no health or safety hazards. Since conditions of product use and disposal are outside our control, we make no warranties, express or implied, and assume no liability in connection with any use of this information. As with any product, evaluation under end use conditions prior to specification is essential. Nothing herein is to be taken as a license to operate or a recommendation to infringe on patents.