

ایرانول H با استفاده از روغن پایه پارافینیک مرغوب حاصل از پالایش برشی از نفت خام و انجام فرآیند هیدروژناسیون و مواد افزودنی ضد سائیدگی، ضد اکسیداسیون و ضد زنگ‌زدگی جهت انتقال نیرو تولید گردیده است.

◀ سطوح کارآیی

- DENISON HF-0
- DIN 51524 Part- II (HLP)
- INSO 6423

◀ موارد کاربرد

- سیستم‌های هیدرولیک و انتقال نیروی صنعتی و دریایی
- تجهیزات هیدرولیکی استاتیک و دینامیک ماشین‌آلات راه‌سازی و ساختمانی و دیگر مواردی که سطوح کارآیی فوق برای استفاده توصیه گردیده است.

◀ خصوصیات

- پایداری خوب در برابر اکسیداسیون
- خاصیت جداپذیری از آب و آزاد سازی هوا
- مقاومت در برابر تراکم‌پذیری
- قابلیت فیلترپذیری عالی

مشخصات (حد معمول)	روش آزمون ASTM	220	150	100	68	46	37	32	22	مشخصات فیزیکی و شیمیایی
	D-445	۲۲۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۸	۴۶	۳۷	۳۲	۲۲	گرانروی کینماتیک در cSt، 40°C
	D-2270	۹۵	۹۵	۹۵	۹۵	۹۵	۹۵	۱۰۰	۹۵	شاخص گرانروی (VI)
	D-92	۲۴۰	۲۳۵	۲۳۰	۲۱۰	۲۱۰	۲۰۵	۱۹۵	۱۸۰	نقطه اشتعال، °C
	D-97	-۲۱	-۲۱	-۲۱	-۲۴	-۲۷	-۲۷	-۲۷	-۲۷	نقطه ریزش، °C
	D-1298	۸۹۵	۸۹۰	۸۸۵	۸۸۰	۸۷۵	۸۷۵	۸۷۰	۸۶۵	دانسیته در Kg/m ³ ، 15 °C
	D-1401	PASS								میزان جدا شدن از آب
	D-130	Class 1a								خوردگی مس در 100 °C

* نوع بسته بندی

- سطل ۲۰ لیتری
- بشکه ۲۰۸ لیتری